

RETIFICADORA CILINDRICA JUNKER QUICKPOINT 5002/20



- Utilização do equipamento:

▪ Especificações técnicas da máquina:

- Retificadora cilíndrica marca Junker (Alemanha) modelo Quickpoint 5002/20
- A estrutura da máquina: Ferro fundido
- Altura dos centros: 280mm
- Distância entre centros: 900mm
- Comprimento de usinagem: 900mm
- Diâmetro de usinagem de 250mm;
- Comprimento eixo longitudinal Z: 900mm
- Comprimento eixo transversal X : 750mm
- Velocidade de 0.006 - 6.000mm/min
- Precisão de 0.0002mm

- Capacidade de rebolos da CBN:
- Diâmetro: 350mm
- Largura: 25mm
- Diâmetro do furo: 127 x 25mm
- Velocidade periférica: 140m/s
- Peso: 16.092kg

- **Dimensões da máquina.**

- Comprimento: 4700 mm
- Largura d: 2700 mm
- Altura: 2400 mm
- Peso líquido: 10.000 kg

- **Aplicação do equipamento**

A Máquina Retificadora Cilíndrica Junker Quickpoint 5002/20 é uma ferramenta altamente especializada e versátil, utilizada em uma variedade de aplicações industriais que demandam precisão e qualidade excepcionais no processo de usinagem. Suas principais aplicações incluem a fabricação de ferramentas de precisão, matrizes, moldes e outras ferramentas de precisão, a Quickpoint 5002/20 desempenha um papel crucial na obtenção de geometrias precisas e superfícies de alta qualidade, garantindo desempenho consistente e durabilidade das ferramentas.

+ Quadro elétrico:

Completo, com todos os dispositivos e controles elétricos necessários.

+ Sistema de refrigeração:

Independente e separado. Está disposto na parte traseira da máquina.

+ Sistema hidráulico:

Localizado na base da máquina e recomendado a utilização do óleo hidráulico HL-46.

• Acessórios standard:

- Unidade Hidráulica;
- Gabinete de controle;
- Trocador de calor (Cooler)
- Filtros de ar;

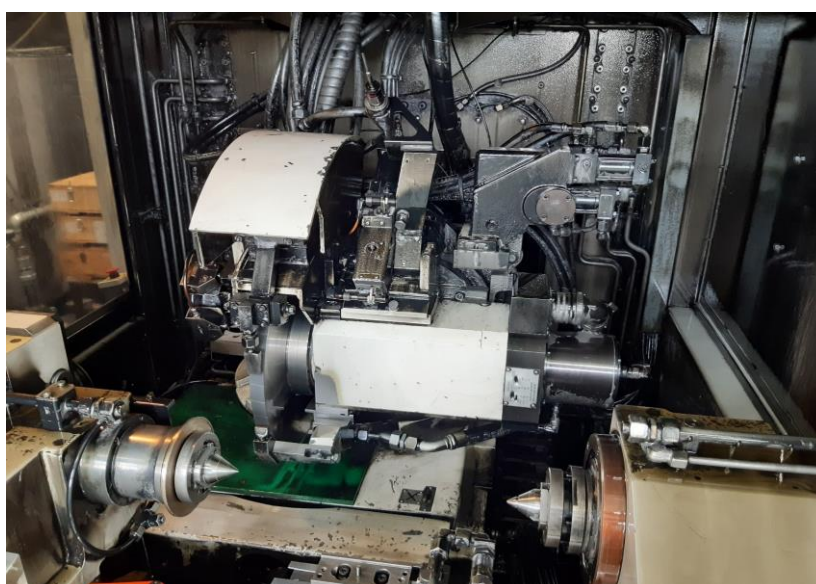
• Fotos ilustrativas:



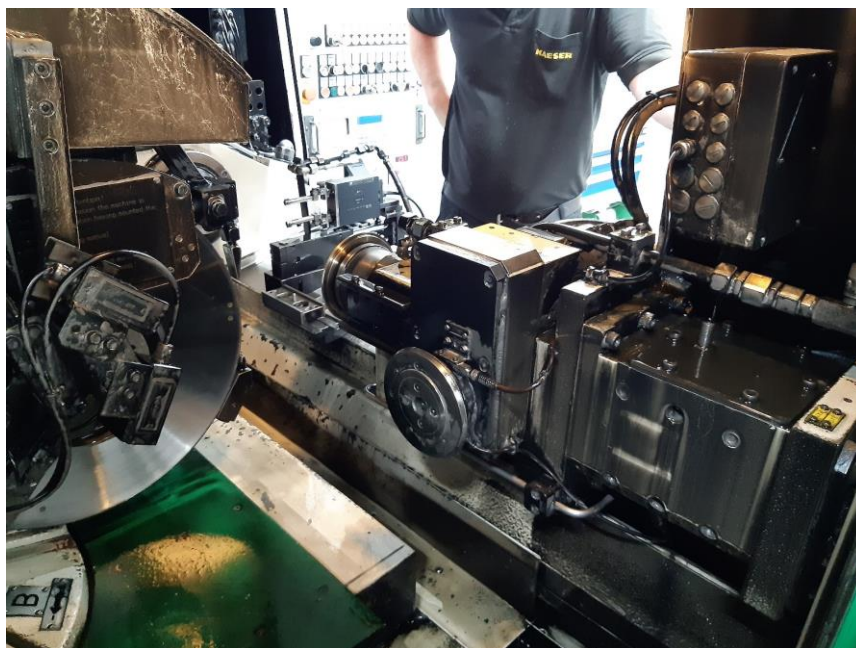
Vista frontal do reboło diamantado com eixo B de giro com movimento por CNC.



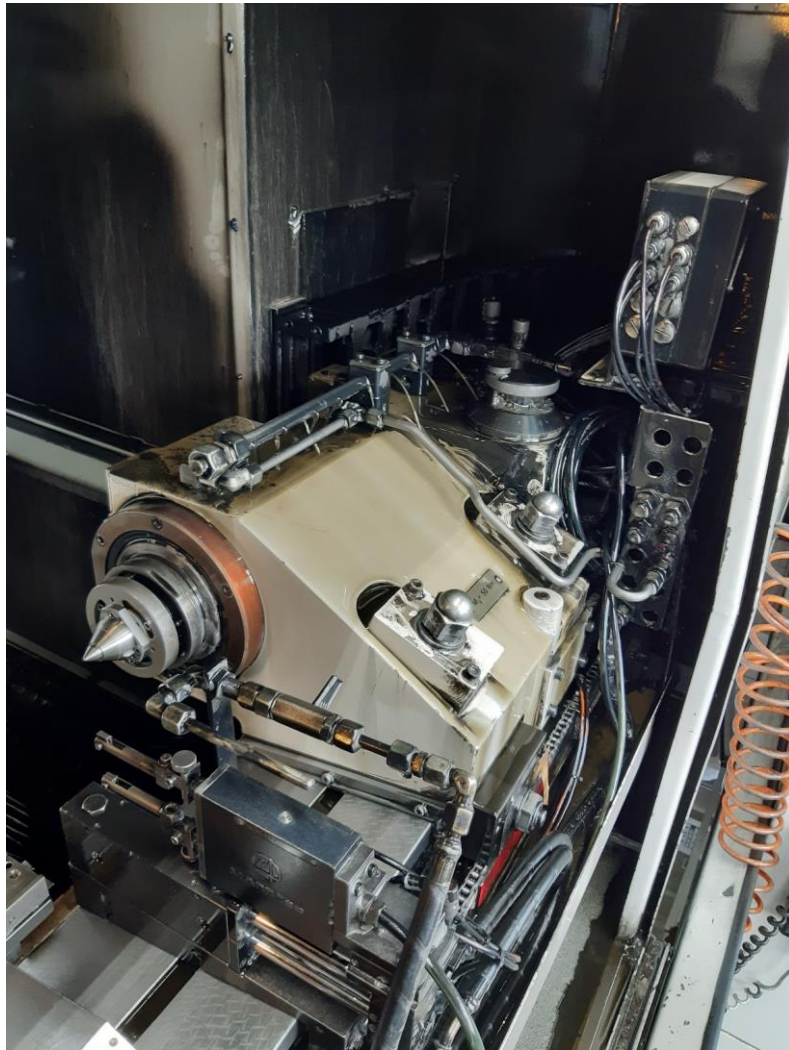
Vista lateral da maquina.



Vista frontal da maquina mostrando o rebolo diamantado e o ponto e contraponto de fixação da peça a ser retificada.



Vista posterior da maquina com rebolo diamantado e o ponto e contraponto.



Vista mostrando o contraponto e apalpador para medição em processo.